

シリンダ仕様

機 種	MK				MKSB		
	CAK	CAC	TCK	TCC	CAK	CAC	TCC
呼 び 圧 力 MPa	21						
注 1 最高許容 圧力 MPa	ヘッド側	26.5					
	ロッド側	26.5					
耐 圧 力 MPa	31.5						
注 2 最低作動圧力 MPa	0.3 以下						
支 持 形 式	CAK CAC TCK TCC						
シリンダ内径 mm	30 ~ 200						
注 3 使用速度範囲 mm/s	1 ~ 400						
使用温度範囲	- 10 ~ 80						
注 4 最大ストローク mm	2000						
クッション機構	なし						
ね じ 公 差	JIS6g/6H(JIS2 級相当)						
注 5 作 動 油	一般鉱物性作動油						

用語説明

呼び圧力
シリンダを使用する油圧回路のリリース弁の設定圧力の最高値。

最高許容圧力
シリンダ内部に発生する圧力の許容できる最高値(サージ圧など)。

耐圧力
呼び圧力に復帰したときに性能の低下をもたらさずに耐えねばならない試験圧力。

最低作動圧力
無負荷で水平に設置されたシリンダが作動する最低の圧力。

- 注 1. 方向切換え等で発生するサージ圧力も最高許容圧力以内に抑えてください。
 2. 最低作動圧力はヘッド側から圧力を供給した場合の値です。
 3. ストローク端では 60mm/S 以下にしてください。
 40 では 266mm/S のとき 1/4B SCH80 管内流速が約 7m/S になります。
 80 では 130mm/S のとき 3/8B SCH80 管内流速が約 7m/S になります。
 110 では 118mm/S のとき 1/2B SCH80 管内流速が約 7m/S になります。
 130 では 155mm/S のとき 3/4B SCH80 管内流速が約 7m/S になります。
 160 では 170mm/S のとき 1B SCH80 管内流速が約 7m/S になります。
 200 では 190mm/S のとき 1-1/4B SCH80 管内流速が約 7m/S になります。
 4. 標準品として製作する最大ストロークです、ロッドの座屈は別途考慮してください。
 5. 一般鉱物性作動油以外をご使用の場合はご相談ください。

理論出力表 30 ~ 200

シリンダ内径	ロッド径 (mm)		受圧面積 (cm ²)			理論出力 (N)		
	A ロッド	B ロッド	押側	引側 A ロッド	引側 B ロッド	押側	引側 A ロッド	引側 B ロッド
30	—	18	7.0	—	4.5	14844	—	9500
40	25	20	12.5	7.6	9.4	26389	16081	19792
50	35	30	19.6	10.0	12.5	41233	21029	26389
60	40	35	28.2	15.7	18.6	59376	32986	39171
70	50	40	38.4	18.8	25.9	80817	39584	54428
80	55	45	50.2	26.5	34.3	105557	55665	72158
90	60	50	63.6	35.3	43.9	133596	74220	92362
100	70	55	78.5	40.0	54.7	164933	84116	115041
110	75	60	95.0	50.8	66.7	199569	106794	140193
120	80	65	113.0	62.8	79.9	237504	131946	167820
130	85	70	132.7	75.9	94.2	278737	159573	197920
140	90	80	153.9	90.3	103.6	323269	189673	217712
150	100	85	176.7	98.1	119.9	371100	206167	251936
160	110	90	201.0	106.0	137.4	422230	222660	288633
170	120	100	226.9	113.8	148.4	476658	239153	311724
180	130	100	254.4	121.7	175.9	534384	255647	369451
190	130	110	283.5	150.8	188.5	595410	316672	395840
200	140	110	314.1	160.2	219.1	659734	336464	460164

